

八年前，徐月武师傅离开江苏，慕名来到长沙成为千山的一员。他在口服液设备的调试工作中，以满腔的热情和积极的态度，尽心尽力为客户服务，得到很多客户的好评，也为千山赢得了良好的口碑。

从江苏来到湖南长沙，徐师傅在千山一干就是八年。因为他具备丰富的专业技能，不但能调试口服液设备，还能担负起其他设备的维修和维护工作，所以他经常被派往客户厂家做售后服务。在售后工作中，他以谦虚谨慎的态度竭尽所能为客户解决设备问题，不仅为客户排忧解难，还授之以渔，让客户单位人员掌握相应的技能知识。有时，他一连几个月都要在外调试，



从一个客户单位辗转另一个单位，不辞辛劳，兢兢业业，受到了焦作康华、河北天成药业等客户单位的一致好评。

他以满腔热情专注售后服务

默默无闻，任劳任怨、工作讲求实效是徐师傅的一贯作风。俗话说，失之毫厘，谬以千里。生产人员在装配技术上的一点点差错，都可能导致公司几万、十几万甚至无法估量的损失。因此，徐师傅在组装设备时，始终把提高公司经济效益放在首位，恪尽职守、严于律己，坚持为公司打造高品质药机。他还勇于创新、大胆改革，为千山设备研发和改造提出了许多建设性的意见。在进行设备维修或改造时，他充分发挥自己的专长，坚持“变废为宝”、“奉行节约”，为公司和客户降低生产成本。

“求真务实，态度决定一切”，在长期的售后服务路上，他常用这句话来勉励自己。他对

待工作有激情、干劲足，开拓意识强，为人谦虚好学，善于思考、处事稳重，具有独特的人格魅力。因此，许多客户单位都点名让他去做售后工作。在徐师傅看来，要当好客户的贴心“保姆”，必须要有一个积极的工作态度，要心系客户诚信服务，及时且有效地为客户解决问题，同时要有较强的团队意识，与大家一起齐心协力为了共同目标而努力，这样才能把工作做好做扎实。

徐月武师傅说，在千山的八年时间，他一直心存感激，并将继续用勤恳的工作来回报公司的培养和厚爱。他也相信，通过公司员工共同努力和奉献，千山一定会迎来更加美好的未来。

吴章萍

圣诞快乐

历史上传说，芬兰是最早迎接圣诞老人安居的故乡。芬兰和前苏联于1927年确定以拉普兰省“耳朵山”为两国通往北冰洋的国界线，这给芬兰儿童故事大王玛尔库斯带来了灵感。于是，他在电台讲故事时说，圣诞老人和两万头驯鹿一起住在这座“耳朵山”上，正因为有“耳朵”，圣诞老人才能在北极听到世界上所有孩子的心声。如今，不管是大人还是小孩，因为圣诞节和圣诞老人，我们都多了一份最纯真的期盼和快乐。

圣诞节(Christmas)这个名称是“基督弥撒”的缩写，是一个宗教节。因为人们把它当作耶稣的诞辰来庆祝，所以又名耶诞节。在圣诞节，大部分的天主教堂都会于12月24日的耶诞夜，亦即12月25日凌晨举行子夜弥撒，而一些基督教会则举行报佳音，然后在12月25日庆祝圣诞节。而基督教的另一大分支——东正教的圣诞节庆祝则在每年的1月7日举行，如俄罗斯人主要信奉东正教。

在儿时，我们总是幻想西方的孩子们过圣诞节是什么样子，也总盼望着圣诞老人爷爷能漂洋过海来到中国，在平安夜给我们送来用圣诞袜装的礼物。读大学时，我们在每年圣诞节这天，会和外教一起过节。因为他们身处异乡无法与家人团聚，所以我们会精心举办一场圣诞PARTY，制作各种美味的西点，让他们感受家人的温暖。欢聚时，他们会大声唱起《欢乐颂》，在那欢乐的旋律中把新年愿望投入玻璃缸中，期待来年好运。

工作后，我终于有机会在异国他乡真切感受圣诞节的浓烈气氛。就在今年11月底，我前往俄罗斯参展，在大雪纷飞的莫斯科，我看到到处都是有关圣诞的主题。尽管离圣诞节还有一个多月时间，但俄罗斯人已提前准备过节的用品，这就像我们过农历春节一样隆重和热闹。我在当地一家名叫“你家”的超市里，看到很多用灯箱做成的驯鹿、圣诞老人和装饰得五彩斑斓的圣诞树。最抢眼的是那一排一排的彩带，让人仿佛置身在童话世界里。在一个大型广场里，我们还看到一株几十米高的圣诞树，在白雪的映衬下显得分外美丽。

除了五彩斑斓的圣诞用品外，国外过圣诞节时，最诱人的当属圣诞大餐。所谓“大餐”，是有几道不可缺少的传统美食，比如圣诞火鸡、烟熏火腿、圣诞三文鱼、圣诞布丁等。圣诞大餐最早的时候流行吃烤猪，因为，在天主教国家看来，猪象征着“富裕”。在靠天吃饭的早期社会，饥饿是常有的事，人们能在一年之尾享受一顿“大块肉”晚餐，总是一件快乐的事情。现在，随着各国之间的交流日益频繁，圣诞节已不只属于西方，而是遍及到世界各地，因为圣诞能给人们带来快乐和幸福。

“叮叮当当，叮叮当当，铃儿叮叮当……”这熟悉的旋律已开始响起，今年的圣诞节即将到来。我继续憧憬着，那慈祥的圣诞老人骑着驯鹿，带着礼物来到我们的身边，然后笑着对我说：“Merry Christmas!”

逸馨



千山文化鞭策我前行



今年7月，我有幸成为千山的一员。虽然入职时间不长，但我已被这个团队的凝聚力和向心力所感染，被那一种崇尚创新的精神所带动，并在工作时刻鞭策着自己不断努力，尽力做到最好。我想，这就是千山的那种企业文化，在潜移默化中鼓舞着我积极进取。

第一次接触千山，她便给我留下了极深的印象：整洁宽阔的厂房，排列有序的数控机床，美观实用的高科技设备，步履匆匆而忙碌不已的员工。在进入办公楼的电子显示屏上，“省身厚德、立业兴道”这八个大字十分醒目，但我当时并不理解其含义，只觉得这是一家上市企业应有的企业文化罢了。然而，经过几个月的了解，我逐步领会到，正是这种深厚的文化底蕴，在无形中成就着千山，让千山在十年内迅速发展，并跃升为同行业排头兵企业。

“省身厚德、立业兴道”，它蕴含了千山人吃苦耐劳、坚韧不拔的精神

和毅力，以及敢于创新、追求完美品质的魄力，并向全世界展示着千山人的事业和人格魅力！说到底，企业的竞争就是文化的竞争，唯有高尚的品质和高雅的企业文化，才能在中立于不败之地。在近十年的发展过程中，千山始终坚持“省身厚德、立业兴道”的企业精神，坚持“专注健康产业、追求卓越品质、创造幸福生活”的经营宗旨，立志成为“全球制药装备行业的领先企业”。

千山企业文化的精髓是自主创新。在这几个月时间里，我参与了SPZC10一步法吹瓶机、ZS65100制盖机、CGF2三合一机、SRD7500软袋大输液线、ADJ120安瓿灯检机、DZJ36大输液灯检机和CP20吹瓶机等产品生产，感受了千山致力于改进和完善设备、追求完美品质，为消费者奉献优质产品与服务的决心，正因为有千山人这种崇尚创新、敢为人先的工作作风，才创造了如今辉煌的业绩，并在激烈的市场竞争中站稳脚跟。

如今，千山在不断发展和进步着，我也在这个大集体中努力工作着，寻找可以体现自身价值的地方。而在我的周围，不论是生产车间还是各管理部门的千山人，都在恪尽职守、默默无闻，踏踏实实用地纯朴的行动表达着对千山的爱，表达着建设更美丽千山的坚定信念。这正是千山那种深沉的企业文化，将所有千山人凝聚在共同事业的绳索上，并为之奋斗不息！

陈亦军



我的北京之行

北京，有着三千多年的建城史和八百多年的建都史，是中国“四大古都”之一，它荟萃了自元明清以来的中华文化，拥有众多的名胜古迹和人文景观，是全球拥有世界文化遗产最多的城市。今年九月，我终于走进一直向往的北京城，游历了许多名胜古迹，切身感受了那里悠久的历史。

我们抵达北京后，首先去了天安门广场，看到鲜艳的五星红旗迎风飘扬，庄严肃穆的人民英雄纪念碑仿佛在提醒我们，今天的幸福生活是无数革命先烈用生命和鲜血换来的！在毛主席纪念馆里，我瞻仰了一代伟人的遗容并敬献了花圈。我想，我们应该要铭记历史，珍惜这些伟人和先烈们为我们创造的一切。

天安门广场的正对面是故宫，这座明清两代的皇宫，是我国及全世界现存最大

最完整的古代木质结构建筑群。它布局严谨、秩序井然；气魄宏伟、壮观，体现了古代皇家那种至高无上、雄伟庄严、奢华高贵的大家风范。故宫的每座建筑都经过精心设计和布局，融入了风水学和古代木质建筑的精髓，是我国古代人民智慧和劳动的结晶。

北京游的第二站，我们去到北京奥运会的主体育场鸟巢和水立方，伴随着“北京欢迎你”的背景音乐，我们进入鸟巢参观。那里那种独一无二、的钢梁结构建筑，形态如同孕育生命的“巢”，更像一个摇篮。而水立方也是利用绿色、健康、环保、和谐、可持续发展的理念设计出来的，这些现代建筑与故宫等古建筑群形成了鲜明对比，不禁让我惊叹华夏儿女的智慧。

告别鸟巢和水立方，我们还攀登了古

长城，爬上了好汉坡，做了一回不到长城非好汉的壮举。在明十三陵参观时，我们看到帝陵与自然的和谐统一，以及“天造地设”的完美境界。它体现了传统的建筑和装饰思想，阐述了封建中国持续五千年的世界观与权力观。

此行最后一站是北京有名的王府井大街，它是集购物、娱乐、休闲、饮食于一体的综合性商业街。走在大街上，金发碧眼的外国友人随处可见，繁华的景象无不告诉我们，北京这座文明古都已完全变成了一座时尚与潮流际会的国际化大都市。

北京之行不仅让我切身感受到了祖国深沉的历史文化，让我看到了祖国的发展和进步，也让我更加热爱我的祖国。我想，以后有时间还要多到外面去走走看看，多感受一下祖国大好河山的魅力。

邓亚飞

别再透支地球未来

近日，一则题为《河南洛阳河流受污染变成“红河谷”》的新闻引起了媒体的关注，据报道，记者在河南洛阳市华山路涧河桥上发现，河水受污，仿佛被血染了一样。这不禁让我担起依靠这条河流生存的人们，水源被污染了，他们的健康该如何保障呢？

现在，随着生活质量的改善，人们越来越关注环境问题。就像我们所在的城市，虽然通过不断治理，天更蓝水也更清了，但我们还是总是担心喝的自来水中掺杂过多的漂白粉，担心周围工厂排出的废水废气影响健康，下雨时我们也会小心地打着伞，害怕有酸雨侵蚀我们的皮肤……回想童年时代，我们可以在池塘边搓衣洗菜，与小伙伴下河捉鱼虾、嬉戏打闹，溪边的水草里可以摸到小蝌蚪、小螃蟹，或者躺在软软的草地上，看蓝蓝的天空，观察白云的形状。可如今，这些似乎都已离我们远去。

经济的快速发展与环境保护已经失衡，我们熟知的八百里洞庭的面积正逐渐缩小，这让候鸟们的栖息之地骤减，数量和种类也随之锐减。全球气候变暖趋势加剧，冰川融化将北极熊逼到了地球顶端，但它们仍然找不到食物，最后不得不害死后代用以果腹。中学课本中提到的神奇死海，有专家预计它可能在二十年内消失，而美丽的旅游胜地马尔代夫，也预计在四十年内消失。人类，还在继续透支着地球的未来！

如果我们生存的环境一直这样恶化下去，定会加速人类和地球的毁灭。为此，也有人提议在地球毁灭之前搬到新的星球，殊不知，随着航天事业的发展，外太空的污染也开始加剧了。而人类即使找到适合居住的星球，但不从根本上转变观念，珍惜环境，保护环境，同样将面临毁灭性的灾难。

我们向往蓝蓝的天、洁白的云，渴望嗅到清新的空气，淡淡的花香；我们喜欢生活的环境，有绿树成荫的植物，有充满灵性的动物，有甘甜的太阳，温暖的阳光……为了这美好的一切，请让我们从一点一滴的小事做起，共同爱护地球，珍惜环境吧！

谭慧琳

千山时代

CHINA SUN SHI DAI

湖南千山制药机械股份有限公司主办
HUNAN CHINASUN PHARMACEUTICAL MACHINERY CO., LTD.
湖南省报型内部资料准印证号：A019 2011 年 12 月 28 日 总第七十三期

千山——中国驰名商标

本报讯 11月29日，从国家工商总局商标局传来喜讯，千山的图形商标被认定为中国驰名商标，这是继公司今年成功登陆资本市场以来的又一喜讯，它标志着公司将更好地引领中国制药装备行业的未来发展，更广泛地拓展国际市场。

千山药机历来重视品牌的建设和保护工作，通过确立“依靠科技创新求发展”的经营思路，重视新产品开发和新技术的应用，重视

科技人才的引进和培养，并一直以先进的产品和良好的信誉树立行业品牌典范，先后获得“国家科技进步二等奖”、“制药装备十佳品牌”、“湖南省著名商标”等众多荣誉，并始终保持着药机行业的领先地位。据统计，公司主导产品在国内市场已占据绝对垄断地位，并已出口至东南亚、中亚、非洲、中东、南美的十多个国家和地区。在良好的发展历程中，千山药机已拥有较高的知名度和美誉度，产品覆

盖面广，品牌宣传力度强，因此，千山商标在上级机关、协会的重点推荐下，经过长沙市工商局、湖南省工商局、国家工商总局三级主管部门的层层评选和严格把关，最终成功通过了“中国驰名商标”的认定。

据悉，“中国驰名商标”是指在中国乃至全球市场具有很高的知名度、良好的声誉、消费者号召力以及强劲的市场竞争力的商标。经中国国家工商总局认定和保护的中

肖丽霞

长沙市委统战部领导莅临千山调研

本报讯 11月24日，在长沙市工商联、长沙经开区有关领导的陪同下，长沙市委统战部常务副部长刘映群、市委督办专员、市委统战部调研员吴忠祥等一行莅临千山，就公司确定的市工商联新一届班子考察人选进行现场调研。

考察中，刘映群副部长等来场领导分批听取了董事长刘祥华对公司发展的情况汇报，并详细询问了党支部书记王亚军、财务总监刘华山、工会主席、人力资源部长龚新文以及一线员工等对公司及刘董的全方位评价和建议。

谈话在和谐轻松的氛围中结束。随后，刘董陪同刘部长一行参观了生产车间，并详细介绍了车间结构、产品性能等。参观过程中，刘部长一行对千山的迅速发展表示肯定和赞扬，同时寄语千山在成功上市后，能够再接再厉，全面实现宏伟的发展蓝图。

肖丽霞

爱心募捐 温暖果洛

本报讯 11月29日，千山药机工会积极履行社会责任，响应腾讯网“衣加衣温暖行动”的号召，将募集到的17大箱衣物和用品送往青海果洛地区，为当地需要帮助的人们奉献爱心，送去温暖。

通过腾讯网“衣加衣温暖行动”，我们了解到四川、青海、甘肃、云南、陕西等地还有很多，在即将到来的寒冷冬天，急需帮助！公司工会也从中选定了青海果洛进行捐赠，并于11月19日向全体职工发出募捐倡议书。千山员工积极响应号召，纷纷捐献衣服、文具等用品，很多爱心员工一次性捐献衣物达50件以上，有的则捐献书籍近百本。统计数据显示，在一周时间内，我们共募集了550件衣物、26双鞋子、1箱书籍、5个书包、40个作业本和40支铅笔等。其中，大部分衣物为大人或小孩子过冬的厚衣裤，这将在寒冬为青海果洛地区的人们送去一片温暖。现在，这批物资已寄往青海省果洛州达日县查朗寺。

柴席

创新、品质、服务，成就驰名商标！

以创新为媒，从2002年到2011年，千山药机一路领跑，飞速发展。今天，“千山”品牌通过中国驰名商标认定，这是对千山药机十年来励精图治、创新发展的最好力证！

这是一项国家级的荣誉，这里凝聚着千山人多年的心血和成就。荣誉，包含着千山的创新理念、卓越品质、优质服务，而正是这些根本要素，加速推动着企业快速发展壮大。

创新

“崇尚创新，敢为人先”，在这样的经营理念的指引下，千山药机披荆斩棘，乘势发展，在新产

品研发上取得很多国内国际“首创”和“领先”业绩。比如在主导产品玻璃瓶、非PVC膜软袋、塑料瓶、倒立式软袋等大输液生产线、智能灯检机和塑料安瓿注射剂生产自动线的创新研发方面，已取得多项不菲成果：国家科技进步二等奖、国家863计划、国家重点新产品、国家火炬计划、国家发改委战略性新兴产业计划等等。另外，还制定了三项行业标准，获得授权和正在申请的专利共计九百余项，是国内获得授权和正在申请专利最多的制药装备企业。

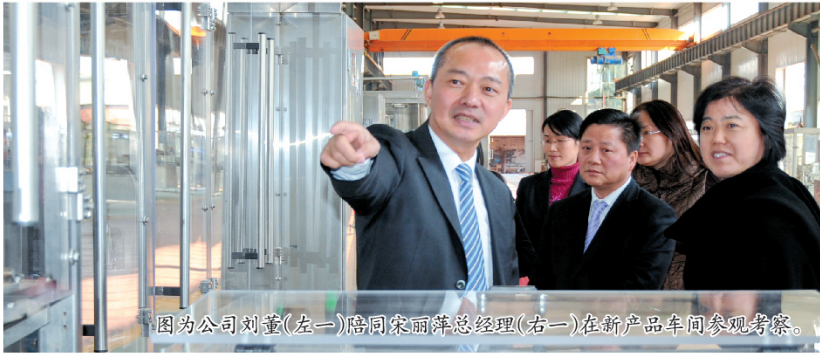
因为敢于创新，敢于攻关克难，（下转二版）

从创业板成功上市，到国内国际市场的战略布局，到商标被认定为中国驰名商标、国家863项目通过验收等等，千山药机在2011年取得了翻天覆地的变化，这些突破和进展，是创新千山、奋进千山最有力的证明！站在2011年的尾巴，我们回望走过的一年，展望即将到来的新年。在新的2012年，千山药机将更加锐意进取，创新发展！

深交所总经理宋丽萍女士一行莅临千山调研

本报讯 12月10日下午，深圳证券交易所党委副书记、总经理宋丽萍女士一行在湖南证监局党委书记、局长杨晓嘉等领导陪同下，莅临千山参观调研，公司董事长、总经理刘祥华热情接待了宋总一行，并对各位领导的到来表示热烈欢迎，对深圳证券交易所和湖南证监局对公司上市以来给予的帮助和指导表示衷心感谢。随后，刘董陪同领导一行参观了公司的生产车间，并详细介绍了公司的主导产品和创新技术。此次调研，对于增强深交所对公司的了解和认识，促使公司进一步做好规范运作的各项工作，具有十分重要的意义。

明亮亮



图为公司刘董(左一)陪同宋丽萍总经理(右一)在新产品车间参观考察。

验收会议上，项目课题组组长、千山药机董事长刘祥华首先阐述了全自动智能灯检机研发的立项背景和意义，并对当前制药企业灯检现状做了深入分析。他说，如果注射剂药品里存在头发、毛纤维、玻璃屑等异物，一旦通过注射进入血液，将对人体造成极大危害，有些甚至是致命的。同时，这也可能导致药厂破产倒闭。

灯检是药品生产过程中一道至关重要的工序，灯检机就如同确保药品安全的“守护神”。目前，国内药厂普遍采用人工灯检的方式，即工人依靠肉眼来判断液体中是否存在异物。这种人工灯检方式弊端很多，如劳动强度大，检测精度低，容易产生漏检和误检，不能完全保证药品的质量，从而引起药品安全事故。刘董表示，由于

灯检工作强度大，尤其是长时间注视灯箱对人体健康十分不利，加上现在人力成本逐渐上升，药厂灯检招工不易。

因此，发展灌装生产线上配套的高速性能智能检测设备，用智能灯检代替人工灯检，不仅能提升医药安全检测与洁净生产的水平，更能有效提升全民用药安全，并对药厂解决招工难、降低人力成本、改变生产方式、提高生产效率也具有重要意义。

刘董的话说，购买智能灯检机，药厂买的不是设备，而是药品安全保障和更低成本的劳动力。”

成果显著顺利通过验收

曾艳

2011 年, 千山销售业绩 稳健上升

闻言收获季节,恰似尽染红枫,经过一年的奋力拼搏,千山药机在稳健发展的进程中功上市,并喜获“中国驰名商标”称号,我们也顺利完成了全年的销售任务。

今年以来,公司大输液生产自动线远销八方,软袋输液线、塑瓶输液线的销售再创佳绩;小容量设备销量较往年呈现大幅增长,口服液生产线的销量创下了历年新高。在确保传统生产线销量稳健上升的同时,创新千山在 2011 年迎来了新产品销售的新高潮。

站在年终的尾巴,回望走过的一年,有惊喜,有收获,特别是今年还呈现出批销量销售的喜人景象。在大输液生产线方面,辰欣药业、安徽双鹤药业、福建三爱药业、新疆华世丹药业、

今年 11 月,江西益佰生物药业有限公司购买了千山药机的一台口服液灌装轧盖机,这次合作从初具购买意向到实地考察、签订合同、检验测试、具体配置、质量检测、发货出厂等各个环节,用时不到一个星期,创下了口服液设备销售时间最快、效率最高的纪录。而益佰生物一次性全额付款,更是对千山品质和服务的百分之百信任,这两家公司日后的长远合作打下了良好基础。

益佰生物位于革命圣地井冈山脚下,地理环境得天独厚,目前正在重点推广提高机体免疫力的保健食品。“工欲善其事,必先利其器”,

甘肃扶正药业等多家单位基于对千山设备的认可和信任,先后订购了不同数量、型号的软袋线及塑瓶线。为顺应新版 GMP 的需求,北京双鹤药业、吉林博大药业、石家庄四药等多家单位选择了千山的玻璃瓶生产线,而这套设备经过多年的生产实践和技术改造,早已成熟化、标准化,能真正做到让客户省心、放心,备受客户欢迎。

小容量联动线方面,口服液生产线成为今年的销售之王,多家单位先后订购了数条口服液线,如江苏聚荣药业、河南太龙和太极集团等分别订购多条设备,江西益佰药业、安阳路德药业、西昌杨天药业、民生药业等多家单位也先后购买了这套设备。高速安瓶生产线方

面,江苏康宝药业在今年初一举签订十条 12 针安瓶线,随后,焦作康华药业、河北天成药业和哈尔滨圣泰药业等也先后采购了多条生产线,另有南京新港药业等单位也购买了安瓶设备。西林瓶线方面,郑州永和药业继 2010 年订购了一条西林瓶冻干线后,今年初再次结缘千山,增订了一条西林瓶冻干线;还有吉林博大药业等客户也开始使用千山的这套设备。

今年,除了传统生产线继续扩大销量外,千山塑料安瓶线经过多年研发及试生产,现已瓜熟蒂落,填补了国内空白,这对于药品检验标准越发严格的制药行业而言,无菌灌装塑料安瓶线无疑已跻身为首选。目前,已有几家单位订购了这套设备,还有多家意向客户已前

品质和服务, 做足 100 分

随着该公司的发展壮大,现有设备已无法满足生产需要,急需补充新的口服液生产机器。该公司董事长郭书淋对新设备的要求是:能降低生产成本、提高生产效率,生产稳定、维护方便。而千山超高速口服液生产线中的 DGF16/24 灌装轧盖机优势明显,与益佰生物的需求有着极高的吻合度。

为此,郭董对千山的产品产生了浓厚的兴趣,当即决定前来千山做实地考察。在生产车

间,千山那台结构精巧、高速高效、持续而稳定运行的新型口服液灌装轧盖机让郭董眼前一亮。他一边听着销售经理陈文明的讲解,一边观察着平稳运行的机器,随后竖起大拇指说,“千山药机的设备果然名不虚传,口碑和品质如一,我给这台机器打 100 分!”

当听说千山有现货供应,可解益佰燃眉之急时,郭董更是开心不已,当场拍板签下合同,并决定一次性支付所有货款。郭董表示,“在车间考察

来考察。全自动智能灯检机方面,今年也取得了良好销路,广西裕源药业、山东齐都药业、青州尧王药业等多家单位已购买不同数量、型号的自动灯检机。

在国内销售持续增长的同时,千山今年也迎来了很多外宾到访参观,这说明千山的国际影响力越来越大,其中,安瓶水针、西林瓶生产线等产品出口业务增多,这些产品主要出口到巴西、印度、印尼、越南、叙利亚等地,设备运行稳定,客户反响较好。

秉承“崇尚创新、敢为人先、精益求精、客户至上”的理念一路走来,千山赢得了广大客户的认可,这是一个勤恳敬业的千山,一个实力与朝气并存的千山,一个日益腾飞的千山,它将再接再厉,在即将到来的 2012 年,继续谱写新的篇章,为社会创造更大的价值。

徐科全

千山员工不厌其烦的给我进行示范操作,细心解答了我的一个疑问,正是千山这种 100 分的品质和 100 分的服务感动了我,这与益佰生物的追求相当契合,我没有理由不买千山的产品。”一个月后,郭董打电话告诉陈经理,设备发货后,千山售后人员迅速到位,抓紧调试,让机器在最短时间进入实际生产状态,并持续稳定运行,有效缓解了益佰的生产紧张程度。12 月初,我们再次接到益佰生物的订单,增订一台口服液灌装轧盖机。我们相信,今后只要我们在各个环节都做足 100 分,我们将赢得更加广阔的发展空间。

管建湘

（上接一版）敢于去做别人不敢做的事,并力求在创新和变化中寻找和把握发展的机遇,千山药机总能以不一样的创新点赢得发展主动权,并在新产品上市后有效推动行业变革,如输液包装形式的不断改革,输液领域的不断拓展等。这些创新发展,逐步提升着百姓用药安全。

创新,让千山的资本不断累积,实力不断扩增,知名度越来越大,并在 2011 年 5 月 11 日成功上市,12 月正式设立上海千山远东合资公司,创新,也让千山品牌名扬海内外,主导产品不仅占据了国内大部分市场份额,更放眼全球,打响了国际知名度!

品质,是企业赖以生存的生命线,是企业竞争制胜的关键!“追求卓越品质”,是千山药机一直坚持的经营理念。

近年来,为提高产品质量,千山药机花了大量心思,做足了工作。在硬件上,先后购置大批数控加工设备,这大大提高了生产效率,更将产品质量推上一个新的台阶。在管理上,千山药机注重质量,狠抓质量,从研发设计、加工制造到售后服务整个流程,建立了严格的质量保证体系。在人才方面,千山药机加大了培训力度,从一线操作工到管理层,都组织了专业系统的培训,这对稳定和提升产品质量起到了非常关键的作用。

因为每一个零部件都是整个产品的重要组成部分,因此,我们特别注重细节,要求每个零件都必须深耕细作,并打上相应编码,带上身份证。这便于设备在使用过程中出现问题时,我们能追根溯源,查找问题,并能及时查询和更换零部件,这方面工作,得到了千山药机广大用户的好评,为提升产

王智

胡婷

胡婷

胡婷

胡婷

胡婷

胡婷

胡婷

胡婷

胡婷

胡婷

胡婷

胡婷

数控千山, 着力打造高品质药机

从三年前引进数控加工机床至今, 千山已投入巨资, 扩充数控规模, 走进现在的金工和模具车间, 一排排精密而美观的数控设备, 已逐步替代传统的加工设备, 统领了机加工的大半壁江山。

公司自 2008 年底引进一批宁夏小巨人机床后, 这三年来一直在不断加大高精度、自动化设备的投入。据统计, 公司金工和模具车间现有的数控设备, 主要是日本的 LGMAZAK 系统的数控车床和加工中心, 其中数控车床三十余台, 加工中心和线切割各二十余台, 龙门加工中心和激光切割机各一台。与此同时, 为加快新产品车间的开发建设, 推进新产品的产业化发展, 公司又引进很多台数控车床和加工中心。这些设备都具有先进的信息化、智能化功能, 属于世界领先水平, 彻底改变了以往机加工能力不足的现状, 也全面提高了千山的生产效率, 提升了产品质量。

例如, 数控车床的智能人机界面具有干涉检查、智能诊断等功能, 快速进给惊人, X 轴和 Z 轴分别高达 30m/min 和 33m/min, 这是一般的普通车床望尘莫及的。再配上进口的伊斯卡刀具, 这套设备就如虎添翼。该机床还配置了高速高精密度的 12 位刀塔, 高速的刀具交换大幅度提高了生产效率, 能实现车、钻、攻丝、绞孔和扩孔在一次装夹中完成, 为产品的位公差得以保障。亚微米级输入和纳米控制所实现的精度化, 有效提升了公司的产品质量。特别是其自动刀尖圆弧补偿, 让加工出来的圆弧和圆锥面都非常标准, 配合面达到 100%, 改变了以往在加工精度很高的零件(如模具)时, 只能靠手工研磨、费时费力且配合精度不理想的情况。现在, 数控车床加工出来的零件又光又亮, 且任何一个零件都能相互很好地配合, 真正实现了产品互换性, 为装配车间员工解决了一大难题, 也为公司创造了可观的生产效益。

另外, 加工中心因工序集中, 能减少工件的装夹、测量和机床调整等时间, 使机床的切削时间达到机床启动时间的 80% 左右(普通机床仅为 15%—20%)。还有双工作台的加工中心, 当零件在一个工作台加工时, 另外一个工作台还可以装卸工件, 且不会对工件的正常加工造成影响, 从而提高了生产效率。尤其是四轴加工中心, 能在某旋转体上加工形状复杂的沟槽形状, 如凸轮、绞龙等, 破解了以前这些难加工零件只能靠外协加工的尴尬局面。另有其他的高精设备如激光切割机、水刀切割机, 其优越性能也不在话下。如激光切割机能最大限度地利用板材, 有效节约了生产成本。水刀切割机能加工多

浅谈数控机床的 维护 和 保养

今年 5 月, 千山药机成功上市, 这为企业今后的高速发展提供了强有力的基础平台。为提高生产能力, 提升公司的竞争力和知名度, 公司从宁夏小巨人先后采购了一大批高档进口数控机床。

数控机床是集高、精、尖技术于一体, 集机、电、光、液于一身的高技术产物。与普通机床相比较, 数控机床不仅具有零件加工精度高、生产效率高、产品质量稳定和自动化程度极高的特点, 而且它还可以完成普通机床难以完成或根本不能完成的复杂零件加工。因而, 数控机床在机械制造业中的地位显得越来越重要。在机械制造业中, 数控机床的档次和拥有量是反映一个企业制造能力的重要标志。

但是, 我们应当清醒地认识到: 在生产过程中, 数控机床能否达到既定目标, 这不仅取决于机床本身的精度和性能, 也与操作者能否正确地对机床进行维护与保养密切相关。数控系统是数控机床的核心部件, 因此数控机床的维护主要是数控系统的维护。因机床经过一段时间的使用, 电子元件性能就会老化, 为了尽量延长电子元件的寿命和零部件的磨损周期, 防止各种故障的发生, 就必须对数控系统进行日常维护。结合本公司

的情况, 我概括了以下几个注意事项:

一、制定数控系统的日常维护的规章制度。根据各种部件特点, 确定各自保养的办法, 如明文规定哪些地方需要天天清理, 哪些部件要定期检查或更换。

二、应尽量少开数控柜和强电柜的门。

在机加工车间的空气中一般都含有油雾、灰尘甚至金属粉末, 这些一旦落入数控系统内的印制线路或电器上, 容易引起元器件绝缘电阻下降, 甚至导致元器件及印制线路的损坏。因此, 操作者应严格遵守规定, 除非进行必要的调整和维修, 否则不允许随便开启柜门, 更不允许在使用时敞开柜门。

三、定时清扫数控柜的散热通风系统。

操作者应每天检查数控系统柜上各冷却风扇的工作是否正常, 并视工作环境状况, 每半年检查一次风道过滤器是否有堵塞现象。如果过滤网上灰尘积聚过多, 需及时清

理, 否则会引起数控系统温度过高, 造成过热报警。

四、定期更换存储用电池。

一般数控系统内对存储部件设有可充电电池维护电路, 以保证系统不通电期间能保持其存储器的内容, 电池的更换应在数控系统供电状态下进行, 以防更换时信息丢失。

五、严禁把超重、超长的刀具装入刀库, 以避免机械手换刀时掉刀或刀具与工件、夹具发生碰撞。

六、定期对润滑油、液压、气压系统的过滤器或分液网进行清洗或更换, 定期更换液压系统的液压油。

数控设备是一种自动化程度高、结构复杂的先进加工设备, 要发挥数控设备的优势, 就必须正确地操作和精心地维护设备, 只有这样才能保障数控设备的正常运行, 为公司创造最大的经济效益。

申仕良



图为全工车间数控车班一角。

冬季干燥, 请提高警惕防止火灾

俗话说, 小心驶得万年船! 进入冬天, 又到了火灾频发的季节, 安全工作也被再度提上重要议程。作为一个企业来说, 强化安全意识, 加强安全生产, 制定安全管理制度、劳动卫生制度、安全操作规程, 做好劳保品发放、安全培训和检查等这些工作, 出发点只有一个: 保障人员和财产平安。

安全关系到几代人的幸福, 如果我们不从主观上提高安全意识, 再多再好的制度和措施都只是空谈。为此, 我们一直在努力追求良好的群体安全意识。然而, 在安全检查中, 我们还是会发现一些问题, 譬如灭火器箱被埋在物料堆里、违章使用电器等, 有些人对此存在侥幸心理, 认为这只是小问题了。须知, 不完全统计数据显示, 在去年全国的 13 万多起火灾中, 绝大多数事故是由于忽视细小问题而引发的。

为什么我们必须着重强调消防安全呢? 这是因为其极易造成群体伤亡事故和重大财产损失。就公司而言, 宿舍、办公楼和仓库是消防重点。需要特别强调的是, 生活区火灾容易造成人员伤亡亡, 办公区和仓库的防火工作也决不能疏忽, 能造成重要资料文件和物资的毁灭或损失。在火灾中, 电器、吸烟、焚烧垃圾起火等都是重要火源。例如, 违章使用电器是最危险的着火源, 少数人在宿舍违章使用电炉、集中使用热得快、电热毯长期不关、取暖器离易燃物太近、下班后或人员离开时不关闭相关电源等, 这些行为不仅是违章操作, 还是造成火灾的重要隐患。另外, 吸烟引起的火灾也是不计其数, 作为公司的一员, 我们都应该自觉遵守规章制度, 避免火灾事故的发生。

我们除了自觉消除火灾隐患外, 也必须把消防安全常识谨记在心, 有备无患。消防安全着重在“三会一防”, “三会”是会使用灭火器材、会逃生、会报火警; “一防”即防止火灾发生, 消除火灾隐患。使用灭火器的方法是“一拔、二压、三喷射”: 拔开保险插销, 一手紧握喷管对准火焰根部, 一手按压提手上的压把, 左右来回喷射直至火焰熄灭。灭火器对初起火灾十分有效, 平常注意灭火器箱的位置, 掌握正确的使用方法, 可避免火势扩大。我公司在每个班组和楼道门口都设置了灭火器箱, 以全面确保生命财产安全。

火灾发生时, 正确的逃生技能也是我们需要的。如 2008 年上海商学院火灾中 4 名女生情急之中从六楼跳下导致死亡, 就是缺乏一定的火灾逃生技能。在日常生活和工作场所, 我们一定要多留意安全通道, 预先想好危急时可靠的撤离途径。遇到火灾时, 要用湿毛巾遮掩口鼻, 防止烟尘窒息, 用湿被单裹身冲过火场, 不太高的楼层可以沿墙下滑逃生。拨打 110 火警电话时, 要清晰准确地说明起火的详细地点, 起火的原因, 是否是高层建筑起火等。同时, 报警后不能停止自行组织的灭火行动, 以延缓火势, 并组织人员准备协助消防队工作。

防患未然总是消防安全的重中之重, 为此, 我们都应树立良好的安全意识, 杜绝一切可能引发火灾的因素。作为企业的一员, 我们更要不断地增强安全意识, 确保人身安全, 这既是对自身负责, 也是对家庭和整个社会负责。

案峰

申仕良

公司质量月重点实现产品设计目标



图为质管部召开各 QC 小组负责人会议。

12 月 1 日, 公司质管部开展的题为“严格执行产品设计要求”的质量月活动拉开帷幕。本次活动突出以实现设计要求为目标, 确立了八项质量要求, 成立了各 QC(Quality Control 的简称, 即品质控制)小组, 旨在全面提高公司产品质量。

在 12 月 1 日举行的动员会上, 质管部、技术部和生产供应部负责人就如何开展本次质量月活动交换了意见, 并经过细致交流和深入讨论, 达成共识, 提出“严格质量把关、肃清代料程序、把住品质源头、控制内部物流、治理擅自返修、高效信息反馈”等要

求。会议还确定了由这三门负责人组成的质量管理 QC 工作小组, 以及由金工、装配和模具三大车间自主组成的 QC 行动小组, 各 QC 小组将以崭新的姿态融入到现场质量控制的各个环节。

公司副总经理王亚军要求, 各 QC 小组将作为生产现场质量问题的分析、处置和信息反馈的重要机构, 并要持续有效地开展工作。各部门、各车间必须高度重视本次质量月活动, 加大宣传力度, 将“八项要求”落到实处, 发动全员积极参与质量建设。同时, 要积极总结经验, 将活动中实践出来的好的方式方法逐步形成制度文件, 固化下来, 不断增强质量管理水平, 促进产品质量上一个新台阶。

崔晓帆



客户来信

贵公司李元锋、桂州南在我公司转移因子车间安装调试水针流水线期间, 工作认真细致, 尽心尽力, 一丝不苟, 坚持利用午休时间加班加点, 甚至每天工作到很晚, 却从未有过怨言。他们业务精湛, 处理现场故障经验丰富, 对不合理的部件进行细致修改, 对员工提出的问题耐心回答, 短短几天时间, 他们与我公司默契配合, 用最短时间完成流水线的安装调试工作, 为信得早日生产奠定了基础。

两位师傅精益求精的工作态度, 严谨的工作作风, 真诚合作的工作热情, 真正展现了千山人视品牌为生命, 以信誉体现企业价值, 以服务展现企业风采的千山精神。有好的员工, 就一定有好的公司, 同样, 也只有好的公司才能培养出杰出的人才。我们为千山有这样的人才感到高兴, 并为贵公司给我们提供的优质产品和热情服务表示感谢!

山东信得科技股份有限公司

2011 年 11 月 22 日